

Makita

PRIEMYSEL NÁSTROJE S MTC

OVLÁDAČ MULTINÁSTROJOV



SLOVAKIA s.r.o.

INTOOL

PREHĽAD MODULU MTC

Prídavný modul MTC premieňa náradie Makita na stroje, ktoré dokážu priamo komunikovať s nadradenými systémami prostredníctvom internej WiFi siete továrne.

- Celosvetová komunikácia v pásme 2,4 – 5,0 GHz. Možnosť výberu nastavení špecifických pre danú krajinu
- Obojsmerná výmena údajov medzi nástrojom a systémom na vyššej úrovni v reálnom čase
- Možnosť integrácie do výrobných procesov všetkých druhov
- Možnosť individuálneho prispôsobenia protokolu vášmu systému
- Konfigurácia nástroja cez rozhranie USB s viacerými možnosťami monitorovania procesov a chýb
- Nastavenia WiFi cez webové rozhranie, pre softvér pre PC nie sú potrebné žiadne špeciálne administrátorské práva
- Žiadne licenčné poplatky
- Žiadna strata dát / prerušenie Wi-Fi pri výmene batérie
- Všetky relevantné údaje sa zobrazujú na OLED displeji nástroja
- Voliteľné doplnenie čítačky čiarových kódov a identifikačných systémov (TAG)
- Podporované sú TAGY pre umiestnenie nástrojov od výrobcov Ubisense, Siemens Agilion a Kinexon

Štandardne vybavený otvoreným protokolom, režimom skenera, ručným režimom, webovým režimom a samostatným systémom. MTC je „vstavané“ riešenie. V produkčnom prostredí nie sú potrebné zložité periférie.

Na linke nie je potrebné žiadne ďalšie ovládanie pomocou počítača a monítora.

Voliteľný modul skenera

Pomocou voliteľného skenera si môžete definovať vlastné programy s použitím vlastnoručne vytvorených čiarových kódov. Eliminuje sa tým potreba riadiaceho systému na vysokej úrovni. Výsledky sa ukladajú do MTC a je možné si ich neskôr stiahnuť. Na požiadanie zákazníka je možné skener integrovať aj do jeho protokolov.

MTC-MODUL

Multifunkčný OLED displej
s rozhraním USB-C
Stavová LED dióda
Zapustené resetovacie tlačidlo



SKENER

Pomocou voliteľného skenera
si môžete definovať vlastné
programy s použitím vlastnoručne
vytvorených čiarových kódov.



VÝHODY MTC

Požiadavky na priestor

Keďže neexistuje žiadny externý ovládač upevňovania, zákazník nepotrebuje na výrobní linke žiadny priestor pre počítače, PLC a monitory. Nástroje na linke je možné bez väčšej námahy prepínať. Stačí upraviť iba umiestnenie nástroja v nadradenom systéme. Nie je potrebné premiestňovať periférie visiace medzi nimi.

Nákladová efektívnosť

kvôli eliminácii dodatočných počítačov, PLC a monitorov

Keďže v mnohých prípadoch nie sú na výrobných linkách potrebné žiadne údaje, ako je krútiaci moment, uhol natočenia alebo upevňovacie krivky, možno tu ponúknuť nákladovo efektívne riešenia. Rovnako ako v automobilovom sektore, aj tu platí, že integrovaný radiaci systém vyžaduje podstatne menej miesta.

Stav zobrazený na OLED paneli (s použitím príkladnej postupnosti troch upevnení skrutkami)



Pripravené, 3 upevňovacie prvky sú nakonfigurované



Dokončená 1 z 3 opráv



Dokončené všetky 3 opravy

MOŽNÉ APLIKÁCIE NÁSTROJOV VYBAVENÝCH MTC

Przemysł samochodowy

Spoje triedy C

Predovšetkým ako podpora pracovníkov:

Pracovníkovi sa na displeji zobrazí počet skrutkových spojov, ktoré treba vykonať, a dostane signál OK, celkovo OK; ak sú skrutkové spoje chybné, je to hlásené ako NOK a pracovník má možnosť ich opraviť. Na žiadnu skrutku sa nezabudne.

Signály môžu byť priradené k príslušnému komponentu vozidla pomocou systému na vyššej úrovni.

Spoje triedy B

Pre skrutkové spoje, kde nie sú potrebné žiadne údaje ako krútiaci moment, uhol a ťahovacie krivky, ale iba potvrdenie, že skrutka bola utiahnutá na predpísaný krútiaci moment. Signály môžu byť priradené k príslušnému komponentu vozidla pomocou systému na vyššej úrovni.

Priemyselné, komerčné ...

Signál OK/NOK nástroja sa dá použiť na ovládanie signálnych svetiel a/alebo uzamykacích systémov bez nutnosti použitia drahých EC systémov.

Integrácia do nových alebo existujúcich systémov navádzania pracovníkov sa vykonáva úpravami telegramov v rámci MTC.

Modul MTC je možné použiť s nástrojmi Makita so spojkou s montážnym otvorom. Podporované sú nasledujúce modely:

Modell	Krútiaci moment
DFT024FM4Z	0,5 – 2,0 Nm
DFT025FM4Z	0,5 – 2,0 Nm
DFT060FM4Z	1,5 – 6,5 Nm
DFT087FM4Z	3,0 – 8,0 Nm
DFT129FM4Z	5,0 – 12,0 Nm
DFL020F4Z/ F4ZX	0,5 – 2,0 Nm
DFL063F4Z/ F4ZX	1,5 – 6,5 Nm
DFL126F4Z	5,0 – 12,0 Nm
DFL303F4Z	10,0 – 30,0 Nm
DFL404F4Z	20,0 – 40,0 Nm



SOFTVÉR

Priemyselné nástroje 3.1

aj na konfiguráciu spojky Makita



PRÍSLUŠENSTVO

Chrániče nástroja

Dostupné vo viacerých farbách



Kľúč

Pre nastavenie cieľového momentu



Batérie

BL1820B (2.0 Ah)
BL1850B (5.0 Ah)
BL1860B (6.0 Ah)



Nabíjačky

Rýchlonabíjačka DC18RC
Dvojportová rýchlonabíjačka DC18RD
Nabíjačka DC18SD
Štvorportová nabíjačka DC18SF

